

Coniatrice chiavi *Coining press*

K08





OPTIONAL

Alimentazione automatica
Scarico automatico con impilatore

OPTIONALS

Automatic feeding unit
Automatic unloading with stacker

Coniatrice chiavi Coining press

K08

DESCRIZIONE GENERALE

La macchina K08 conia sulle due facce della medaglia logo, ecc...contemporaneamente. La macchina è sviluppata su di un solido basamento in acciaio, sul quale viene sviluppata la parte di movimentazione delle chiavi, con cinematismi meccanici ad alta velocità. La parte di coniatura viene sviluppata mediante una pressa idraulica. L'alimentazione delle chiavi può essere da magazzino a stecca (semiautomatica) o con alimentatori e orientatori a vibrazione (automatica). I conii sono di facile intercambiabilità.

DATI TECNICI

Potenza elettrica: KW 7
Pressione di coniatura: 70 kN
Corsa: max. 60 mm
Peso: Kg 2100
Frequenza di coniatura: 10 ± 95 /minuto
Produzione oraria: 5500 chiavi

GENERAL DESCRIPTION

K08 system is an automatic system for the coining of the logo on both sides of medal at the same time. The machine is built on a stout basement made of steel, on which is developed the handling system of the keys, with high speed mechanical kinematic motions. The coining process is controlled by an hydraulic press. The keys feeding system can be done in a semi-automatic mode, that is by means of a stacker magazine or in automatic mode, by means of an orienting feeder with vibrator. Cones can be replaced very easily.

TECHNICAL DATA

Installed power: KW 7
Coining pressure: 70 kN
Stroke: max. 60 mm
Weight: Kg 2100
Speed/output: 10 ± 95 /minute
Hourly production: 5500 keys

