

Machine automatique à cranter
les clés a points
Maschine zum Einschneiden
punktförmigen von Mulden im Schlüsseln

K07





OPTIONS

Alimentation automatique	Automatische Zuführung
Marquage	Markiervorrichtung
Brochage	Räumungsvorrichtung
Brossage	Bürstung
Aspirateur de copeaux	Späneabsauger
Anneutage	Beringseinheit
Déchargement ordonné dans les bôîtes	Ausladung auf Behältern

OPTIONEN

Automatische Zuführung
Markiervorrichtung
Räumungsvorrichtung
Bürstung
Späneabsauger
Beringseinheit
Ausladung auf Behältern

Machine automatique à cranter les clés a points

Maschine zum Einschneiden punktförmigen von Mulden im Schlüssel

K07

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Système automatique pour le fraisage du dos des clés, brochage, fraisage, cranter, marquage, anneutage des clés plates. Le système se développe de façon linéaire pour permettre l'adaptation de la configuration du système aux demandes de l'utilisateur.

En plus le système configuré génère sur le produit fini une répétabilité, flexibilité et modularité très élevées et permet la substitution des équipements en très peu de temps.

L'ensemble du système est totalement géré par PLC/CN. Toutes les fonctions de mouvements et de diagnostic de deuxième niveau sont exécutées et contrôlées par un logiciel spécialisé, qui gère aussi les codes d'entaillage.

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance installée: KW 6.
Dimensions: 3350x1900x2100 mm.
Poids: 2800 Kg.
Outillage: métal dur.
Précision d'usage: ± 0,02.
Production horaire: de 300 à 700 clés

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Automatisches System zum Rückenbearbeiten, Räumen, Fräsen, Einschneiden, Kennzeichnen, Beringen und Einschneiden flachen von Mulden im Schlüssel. Das System entwickelt sich linear und kann nach den Bedürfnissen des Anwenders zusammengestellt werden. Zudem verleiht das konfigurierte System dem Fertigprodukt ein hohes Maß an Reproduzierbarkeit, Flexibilität, Modularität und ermöglicht den Wechsel der Werkzeuge in minimaler Zeit. Das gesamte System wird von einem PLC und CN-Funktionen kontrolliert. Mittels einer entsprechenden Software werden über die Steuerung der Einschnidekode und alle Förderfunktionen und die Diagnostik des zweiten Grades kontrolliert.

TECHNISCHE DATEN

Installierte Leistung: KW 6.
Abmessungen: 3350x1900x2100 mm.
Gewicht: Kg 2800.
Werkzeuge: Hartmetall.
Arbeitsgenauigkeit: ± 0,02 mm.
Stündl. Produktion: von 300 bis 700 Schlüssel/Stunde.

