

Cifratrice chiavi
Keys bitting machine

K10





OPTIONAL

Alimentazione automatica.
Marcatore.
Brocciatore.
Spazzolatura.
Spazzolatura singola.
Aspiratore trucioli.
Anellatura.
Scarico ordinato in cassetta.

OPTIONALS

Automatic feeding unit
Marking unit
Broaching unit
Brushing unit
Single brushing unit
Chips aspiration unit
Ringing unit
Unloading into boxes

Cifratrice chiavi Keys bitting machine

K10

DESCRIZIONE GENERALE

Il sistema K10 è un centro di lavoro automatico all'interno del quale viene eseguita la cifratura delle chiavi (su un lato) che può essere integrata con le operazioni di marcatura, brocciatura, sbavatura, spazzolatura, anellatura.

SOFTWARE DI GESTIONE

La macchina è fornita con un PC industriale ed un pannello LC integrato di facile utilizzo per l'operatore. Assieme al pacchetto software del sistema viene fornito un programma personalizzato al cliente che permette la generazione e/o l'archiviazione dei codici di cifratura di ogni singolo prodotto.

DATI TECNICI

Potenza installata: KW 4,5.
Dimensione: 1600x2100x2000 mm.
Peso: Kg 1250.
Utensili: frese con profilo sagomato.
Materiale: metallo duro/acciaio super rapido
Diametro frese: 130 mm.
Precisione di lavorazione: $\pm 0,02$. mm
Produzione oraria con chiavi in ottone 5 intagli e 5 profondità (ottone):
 - 1400 chiavi con cifratura standard.
 - 1450 chiavi con cifratura corretta.
 - 1600 chiavi con cifratura ideale.

GENERAL DESCRIPTION

K10 system is an automatic working centre for the key bitting operation (on one side), that can be integrated with other operations such as marking, broaching, deburring, brushing and ringing.

MANAGING SOFTWARE

The machine is supplied with an industrial PC and integrated control board easy to use for the operator. The software of this system is supplied with a personalized program that allows the milling codes generation and/or the filing of bitting codes for each product.

TECHNICAL DATA

Installed power: KW 4,5.
Sizes: 1600x2100x2000 mm.
Weight: Kg 1250.
Tools: frese con profilo sagomato.
Material: hard metal/HSS steel
Mills diam.: 130 mm.
Working accuracy: $\pm 0,02$. mm
Hourly production with brass keys having 5 pitches and 5 depths:
 - 1400 keys with standard bitting.
 - 1450 keys with correct bitting.
 - 1600 keys with ideal bitting.

