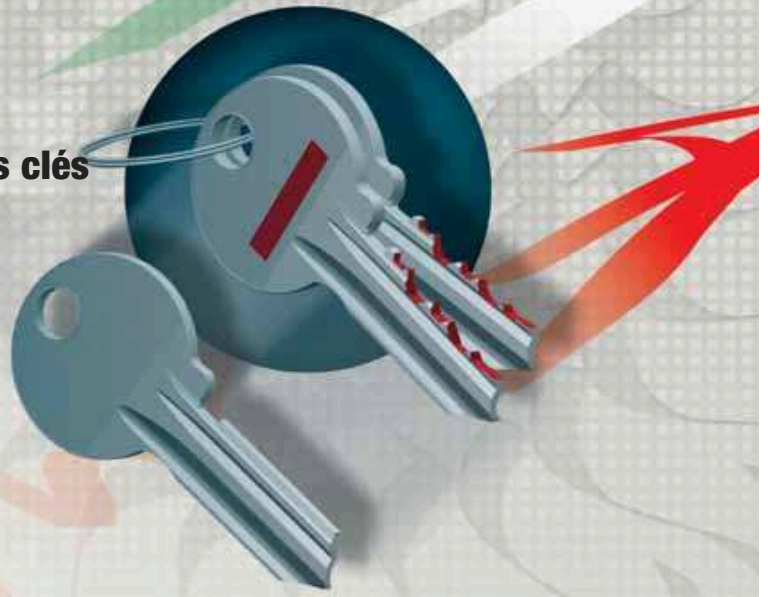


Machine automatique à cranter les clés
Schlüsseleinschneidemaschine

K10





OPTIONS

Alimentation automatique
Marquage
Brochage
Brossage
Brossage singulier
Aspirateur de copeaux
Anneutage
Déchargement ordonné dans les boîtes

OPTIONEN

Automatische Zuführung
Markiervorrichtung
Räumungsvorrichtung
Bürstung
Einzelbürstung
Späneabsauger
Beringseinheit
Ausladung auf Behältern

Machine automatique à cranter les clés *Schlüsseleinschneidemaschine*

K10

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le système K10 est un centre de travail automatique à l'intérieur duquel est effectué le chiffrage des clés (sur un côté) qui peut être intégré dans les opérations de marquage, brochage, ébarbage, brossage et annelage.

PROGRAMME DE GESTION DES CODES DE RANTAGE

La machine est fournie avec un PC industriel et un panneau LC intégré de facile utilisation pour l'opérateur. Avec le paquet logiciel du système, le client reçoit son programme personnalisé qui permet la création et/ou l'archivage des codes de chiffrage de chaque produit.

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance installée: KW 4,5.
Dimensions: 1600x2100x2000 mm.
Poids: Kg. 1500.
Outillage: fraises avec profil façonné.
Matériel: métal dur/acier super rapide
Diam. fraises: 130 mm.
Précision d'usinage: ± 0,02.
Production horaire avec clés en laiton 5 entailles et 5 profondeurs (laiton): - 1400 clés avec crantage standard.
 - 1450 clés avec crantage corrigé.
 - 1600 clés avec crantage idéal.

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Beim K10-System handelt es sich um ein automatisches Gerät zum Einschneiden (auf einer Seite), Kennzeichnen, Entgraten und Beringen von Schlüsseln.

PROGRAMM ZUR STEUERUNG DER EINSCHNEIDEKODE

Das Softwarepaket des Systems gewährt dem Kunden ein persönlich gestaltetes Programm, das die Erzeugung und/oder Archivierung der Einschneidekode jedes einzelnen Produktes ermöglicht.

Diese Software ist zur Verwendung eines IBM kompatiblen Personal Computers jeglicher Herkunft bestimmt.

TECHNISCHE DATEN

Installierte Leistung: KW 4,5.
Abmessungen: 1600x2100x2000 mm.
Gewicht: Kg. 1500.
Werkzeuge: Formfräser.
Material: Hartmetall/Extraschnellstahl.
Fräserdurchmesser: 130 mm.
Arbeitspräzision: ± 0,02 mm.
Stündl.Schlüsselproduktion aus Messing mit 5 Kerben und 5 Tiefen (Messing): -1400 Schlüssel/Stunde mit standard Einschneidung.
 - 1450 Schlüssel/Stunde mit korrigierter Einschneidung.
 - 1600 Schlüssel/Stunde mit idealer Einschneidung.

