

Machine à brocher les barillets

Kernräummaschine

K12





OPTIONS

Alimentation automatique
 Changement rapide de la broche
 Evacuation automatique des rognures

OPTIONALS

Automatische Zuführung
 Schnellwechsel Räumnadel
 Automatischer Späneausräumer

Machine à brocher les barillets Kernräummaschine

K12

DESCRIPTION GÉNÉRALE

La machine à brocher type K12 broche le profil de la clef sur les barillets de cylindres et cadenas.
 Le cycle de fonctionnement de la machine consiste à alimenter automatiquement et/ou manuellement les barillets sur les palettes porte-barillets, après orientation et positionnement des trous goupille.
 Pendant le chariotage en continu des palettes porte-barillets, ces derniers sont brochés au moyen d'outils de brochage disposés sur un gabarit spécial facile à changer et/ou à régler sur les axes X-Y-Z.
 Nous conseillons l'emploi d'huile réfrigérante.

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance installée: 3 KW.
Dimensions: 3000x1300x1800 mm.
Poids: 3000 Kg
Outils-longueur: 100 ou 200 mm.
Matériau: acier super rapide.
Longueur max. broche: 1600 mm.
Nombre de chariots: 14.
Précision d'usinage: ± 0,02 mm.
Diam. min. barillet: 7 mm.
Diam. max. barillet: 15 mm.
Longueur min. barillet: 12 mm.
Longueur max. barillet: 65 mm.
Cadence de production avec alimentation automatique: 1600/h
Cadence de production avec alimentation manuelle: 1000/h.

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Kernräummaschine Typ K12 führt das Räumen vom Schlüsselprofil auf Zylinder- und Schlosskernen durch. Der Maschinenzyklus umfasst die automatische u/o manuelle Zuführung der Kerne auf Paletten, auf denen die Kerne zuvor ausgerichtet und anhand vom Kolbenloch positioniert werden. Während des Laufs der Paletten der Kernhalterung wird das Räumen der Kerne mithilfe der Räumnadel ausgeführt. Die Räumnadeln sind in einem Werkzeug eingespannt, das sich leicht auswechseln lässt und auf allen drei Achsen X-Y-Z reguliert werden kann.
 Es wird dazu geraten, mit Ölkühlung zu arbeiten.

TECHNISCHE DATEN

Installierte Leistung: kW 3
Abmessungen: 3000x1300x1800 mm
Gewicht: kg 3000
Werkzeug - Länge: 100 oder 200 mm
Material: Schnellstahl
Max. Länge Räumnadel: 1600 mm
Anzahl Wagen: 14
Verarbeitungsgenauigkeit: ± 0,02 mm
Minstdurchmesser Kern: 7 mm
Max. Durchmesser Kern: 15 mm
Mindestlänge Kern: 12 mm
Max. Länge Kern: 65 mm
Produktion mit automatischer Zuführung: 1600/Stunde
Produktion mit manueller Zuführung: 1000/Stunden

