

Fresatrice profilo chiavi *Profile milling machine*

K11





OPTIONAL

Alimentazione automatica

Scarico automatico truciolo.

Scarico automatico con impilatore

OPTIONALS

Automatic feeding unit

Chips automatic unloading

Automatic unloading with stacker

Fresatrice profilo chiavi Profile milling machine

K11

DESCRIZIONE GENERALE

La macchina è realizzata su di un solido basamento in acciaio elettrosaldato con relativi trattamenti di stabilizzazione. Tutte le movimentazioni relative agli organi cinematici che movimentano la chiave sono a camme, con accelerazioni opportunamente studiate. La motorizzazione dei vari cinematicismi avviene con l'utilizzo di motore elettrico accoppiato ad un variatore di velocità. La motorizzazione delle frese avviene con motori elettrici a doppia polarità e trasmissione a cinghia. La macchina è fornita di un variatore di velocità per controllare e settare il numero di giri del mandrino così come la velocità di produzione.

DATI TECNICI

Potenza installata: KW 4.

Dimensioni: 980x950x1785 mm.

Peso: Kg 785.

Utensili: frese con profilo sagomato.

Materiale: metallo duro/acciaio super-rapido.

Diametro frese: Ø 36 - Ø 40

Precisione di lavorazione: ±0,02 mm

Lunghezza max. profilo: 43 mm (32 Std).

Produzione oraria: Max 2.200 chiavi con frese in metallo duro e chiavi in ottone

Vasca lubrorefrigerante

GENERAL DESCRIPTION

The machine is built on a stout basement in electro-welded steel with the stabilizing treatment. All movements concerning the kinematic parts that handle the key are performed by means of a camme, with accelerations that have been studied on purpose. The motorisation of the different kinematic parts is carried out by means of an electric motor direct coupled to a speed variator. The mills motorisation is carried out by means of electric motors having double polarity and belt drive. The machine is provided with a speed tool adjusting for controlling and setting the spindle revolution number as well as the production speed.

TECHNICAL DATA

Installed power: KW 4

Sizes: 980x950x1785 mm.

Weight: Kg 785

Tools: mills with shaped profile

Material: hard metal/HSS steel

Mills diameter: Ø 36 - Ø 40

Working accuracy: ±0,02 mm

Max. profile length: 43 mm (32 Std).

Hourly production: Max 2200 keys in hard metal and brass keys

Cooling tank by lubricating oil

