

**Machine à fraiser  
le profil des clés**

*Schlüsselprofilfräsemaschine*

**K11**





#### OPTIONS

Alimentation automatique
Déchargement automatique copeaux
Déchargement automatique avec empileur

#### OPTIONAL

Automatische Zuführung
Automatische Spanausladung
Automatische Ausladung mit Stapler

## Machine à fraiser le profil des clés *Schlüsselprofilfräsemaschine*

# K11

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

La machine est réalisée sur un solide basement en acier soudé électriquement et relatif traitements de stabilisation. Tous les mouvements concernant les organes cinématiques qui servent à déplacer la clé, sont à cammes, avec des accélérations spécialement étudiées. La motorisation des différents cinématismes est réalisée grâce à l'utilisation d'un moteur électrique couplé à un variateur de vitesse.

La motorisation des fraises est réalisée grâce à l'utilisation de moteurs électriques à variation de vitesse semi-automatique.

### DONNÉES TECHNIQUES

**Puissance installée:** KW 4

**Dimensions:** 980x950x1785 mm.

**Poids:** Kg 785.

**Outillage:** fraises avec profil façonné.

**Matériel:** métal dur/acier super rapide.

**Diam. fraises:** Ø 36 – Ø 40 mm

**Précision d'usinage:** ±0,02.

**Longueur max. profil:** 43mm (32 Std).

**Production horaire:** max 2200 clés, avec fraise en métal dur et clés en laiton.

**Cuve réfrigérant**

### ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Maschine befindet sich auf einem soliden Untergestell aus elektrogeschweißtem Stahl und entsprechenden Stabilisierungsbehandlungen. Alle Bewegungen bezüglich der kinematischen Elemente, die den Schlüssel bewegen, erfolgen mit Kurven, mit entsprechend ausgearbeiteten Beschleunigungen. Der Antrieb der verschiedenen Bewegungen erfolgt unter Verwendung eines an einen Geschwindigkeits-Drehzahlwandlers gekoppelten Elektromotors.

Der Antrieb der Fräser erfolgt mittels Elektromotoren mit halbautomatischer Geschwindigkeitsänderung.

### TECHNISCHE DATEN

**Installierte Leistung:** KW4.

**Abmessungen:** 980x950x1785 mm.

**Gewicht:** Kg 785.

**Werkzeuge:** Formfräser.

**Material:** Hartmetall/Extraschnellstahl.

**Fräserdurchmesser:** Ø36. – Ø 40

**Arbeitspräzision:** ±0,02 mm

**Max. Profillänge:** 43 mm (32 Std).

**Stündl.Produktion:** max. 2200 Schlüssel, mit Fräser aus Hartmetall und Messingschlüssel.

**Kühlschmiermittel Behälter**

